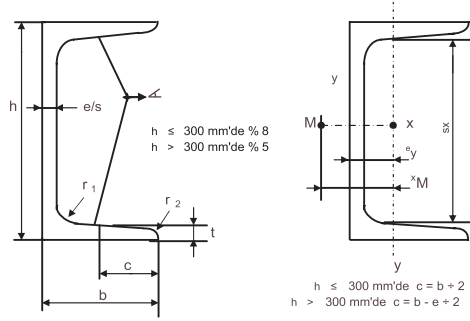


# NPU Profiller

## NPU Profiles

**Boyut Standardı**  
Dimension Standart  
TS EN 10279

**Kalite Standardı**  
Quality Standart  
TS EN 10025-1 / 2



Anma Ölçüsü Nominal Size (NPU)	Boyutlar ve Toleranslar Dimensions & Tolerances								Kesit Alanı Section F (cm <sup>2</sup> )	Birim Kütle Unit Mass G (kg/m)	Yüzey Alanı Surface Area U (m <sup>2</sup> /m)	Eğme Eksenleri için <sup>2)</sup> For Bending Axes <sup>2)</sup>						S <sub>x</sub> <sup>3)</sup> cm <sup>3</sup>	S <sub>y</sub> <sup>4)</sup> cm	y-y Eksenli Uzaklığı Axis Distance e <sub>y</sub> cm	X <sub>m</sub> <sup>5)</sup>
	h	b	s	t <sup>1)</sup>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	x-x					y-y									
	j <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	j <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm															
120	120 ± 2,0	55 ± 2,0	7,0 ± 0,5	9,0 -0,5	9,0	4,5	17,0	13,4	0,434	364	60,7	4,62	43,2	11,1	1,59	36,3	10,0	1,60	3,03		
140	140 ± 2,0	60 ± 2,0	7,0 ± 0,5	10,0 -0,5	10,0	5,0	20,4	16,0	0,489	605	86,4	5,45	62,7	14,8	1,75	51,4	11,8	1,75	3,37		
160	160 ± 2,0	65 ± 2,0	7,5 ± 0,5	10,5 -1	10,5	5,5	24,0	18,8	0,546	925	116	6,21	85,3	18,3	1,89	68,8	13,3	1,84	3,56		
180	180 ± 2,0	70 ± 2,0	8,0 ± 0,5	11,0 -1	11,0	5,5	28,0	22,0	0,611	1350	150	6,95	114	22,4	2,02	89,6	15,1	1,92	3,75		
200	200 ± 2,0	75 ± 2,0	8,5 ± 0,5	11,5 -1	11,5	6,0	32,2	25,3	0,661	1910	191	7,70	148	27,0	2,14	114	16,8	2,01	3,94		
220	220 ± 3,0	80 ± 2,0	9,0 ± 0,5	12,5 -1	12,5	6,5	37,4	29,4	0,718	2690	245	8,48	197	33,6	2,30	146	18,5	2,14	4,20		
240	240 ± 3,0	85 ± 2,0	9,5 ± 0,5	13,0 -1	13,0	6,5	42,3	33,2	0,775	3600	300	9,22	248	39,6	2,42	179	20,1	2,23	4,39		
260	260 ± 3,0	90 ± 2,0	10,0 ± 0,5	14,0 -1	14,0	7,0	48,4	37,9	0,834	4820	371	9,99	317	47,7	2,56	221	21,8	2,36	4,66		
280	280 ± 3,0	95 ± 2,0	10,0 ± 0,5	15,0 -1	15,0	7,5	53,3	41,8	0,890	6280	448	10,9	399	57,2	2,74	266	23,6	2,53	5,02		
300	300 ± 3,0	100 ± 2,0	10,0 ± 0,5	16,0 -1,5	16,0	8,0	58,8	46,2	0,950	8030	535	11,7	495	67,8	2,90	316	25,4	2,70	5,41		
320	320 ± 3,0	100 ± 2,0	14,0 ± 0,7	17,5 -1,5	17,5	8,75	75,8	59,5	0,982	10870	679	12,1	597	80,6	2,81	413	26,3	2,60	4,82		
350	350 ± 3,0	100 ± 2,0	14,0 ± 0,7	16,0 -1,5	16,0	8,0	77,3	60,6	1,05	12840	734	12,9	570	75,0	2,72	459	28,6	2,40	4,45		
380	380 ± 3,0	102 ± 2,5	13,5 ± 0,7	16,0 -1,5	16,0	8,0	80,4	63,1	1,11	15760	829	14,0	615	78,7	2,77	507	31,1	2,38	4,58		
400	400 ± 3,0	110 ± 2,5	14,0 ± 0,7	18,0 -1,5	18,0	9,0	91,5	71,8	1,18	20350	1020	14,9	846	102	3,04	618	32,9	2,65	5,11		

1) Müsaade edilen artı toleransı, ağırlık toleransları ile sınırlandırılmıştır. Allow (+) tolerance is limited weight tolerances.

2) J : Atalet Momenti. Moment of inertia.

W : Mukavemet momenti. Moment of resistance.

i : Atalet yarıçapları, ait olduğu eğme eksenlerine göredir. Radius of gyration, subscripts x and y denoting the relevant axis.

3) S<sub>x</sub> : Yarım kesitin statik momenti. Moment of first order of half cross section.

4) S<sub>x</sub> : j<sub>x</sub> / S<sub>y</sub> : Basma ve çekme orta noktaları uzaklıkları. Distance between centres of compression and tension.

5) X<sub>m</sub> : M Kesme merkezinin y-y eksenine olan uzaklığı. Distance of share centre M from y-y axis.