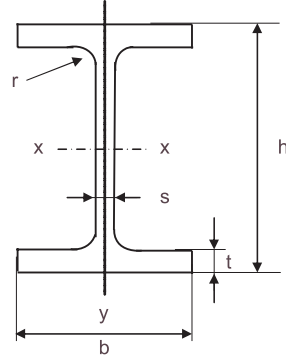


IPE Profiller - Orta Geniş I Profiller / Takviyeli

IPE Profiles - Mid Wide I Profiles / Reinforced

Boyut Standardı
Dimension Standart
TS EN 10034

Kalite Standardı
Quality Standart
TS EN 10025-1 / 2



Anma Ölçüsü Nominal Size (IPE)	Boyutlar ve Toleranslar Dimension and Tolerances									Kesit Alanı Section	Birim Kütle Unit Mass	Yüzey Alanı Surface Area	Statik Parametreler Static Parameters						S _x	S _y
	h		b		s	t	r	x-x					y-y							
	h	b	s	t	r	F (cm ²)	G (kg/m)	U (m ² /m)	I _x cm ⁴				W _x cm ³	İ _x cm	I _y cm ⁴	W _y cm ³	İ _y cm	cm ³		
IPE A 120	117,6	+3/-2	64	+4/-1	3,8 ± 0,7	5,1	+1,5/-0,5	7,0	11,03	8,7	0,472	257	44	4,83	22,4	7,00	1,42	-	-	
IPE 120	120	+3/-2	64	+4/-1	4,4 ± 0,7	6,3	+1,5/-0,5	7,0	13,20	10,4	0,475	318	53	4,90	27,7	8,65	1,45	30,4	10,5	
IPE A 140	137,4	+3/-2	73	+4/-1	3,8 ± 0,7	5,6	+1,5/-0,5	7,0	13,39	10,5	0,547	435	63	5,70	36,4	9,98	1,65	-	-	
IPE 140	140	+3/-2	73	+4/-1	4,7 ± 0,7	6,9	+2,0/-1,0	7,0	16,40	12,9	0,551	541	77,3	5,74	44,9	12,3	1,65	44,2	12,3	
IPE A160	157	+3/-2	82	+4/-1	4,0 ± 0,7	5,9	+1,5/-0,5	9,0	16,18	12,7	0,619	689	88	6,53	54,4	13,3	1,83	-	-	
IPE 160	160	+3/-2	82	+4/-1	5,0 ± 0,7	7,4	+2,0/-1,0	9,0	20,10	15,8	0,623	869	109	6,58	68,3	16,7	1,84	61,9	14,0	
IPE A180	177	+3/-2	91	+4/-1	4,3 ± 0,7	6,5	+2,0/-1,0	9,0	19,58	15,4	0,694	1063	120	7,37	81,9	18,0	2,05	-	-	
IPE 180	180	+3/-2	91	+4/-1	5,3 ± 0,7	8,0	+2,0/-1,0	9,0	23,90	18,8	0,698	1320	146	7,42	101	22,2	2,05	83,2	15,8	
IPE A 200	197	+4/-2	100	+4/-1	4,5 ± 0,7	7,0	+2,0/-1,0	12,0	23,47	18,4	0,764	1591	162	8,23	117	23,4	2,23	-	-	
IPE 200	200	+4/-2	100	+4/-1	5,6 ± 0,7	8,5	+2,0/-1,0	12,0	28,50	22,4	0,768	1940	194	8,26	142	28,5	2,24	110	17,6	
IPE A 220	217	+4/-2	110	+4/-1	5,0 ± 0,7	7,7	+2,0/-1,0	12,0	28,26	22,2	0,843	2317	214	9,05	171	31,2	2,46	-	-	
IPE 220	220	+4/-2	110	+4/-1	5,9 ± 0,7	9,2	+2,0/-1,0	12,0	33,40	26,2	0,848	2770	252	9,11	205	37,3	2,48	143	19,4	
IPE A 240	237	+4/-2	120	+4/-2	5,2 ± 0,7	8,3	+2,0/-1,0	15,0	33,31	26,2	0,918	3290	278	9,94	240	40,0	2,68	-	-	
IPE 240	240	+4/-2	120	+4/-2	6,2 ± 0,7	9,8	+2,0/-1,0	15,0	39,10	30,7	0,922	3890	324	9,97	284	47,3	2,69	183	21,2	
IPE A 270	267	+4/-2	135	+4/-2	5,5 ± 0,7	8,7	+2,0/-1,0	15,0	39,20	30,7	1,037	4917	368	11,2	358	53,0	3,02	-	-	
IPE 270	270	+4/-2	135	+4/-2	6,6 ± 0,7	10,2	+2,5/-1,5	15,0	45,90	36,1	1,040	5790	429	11,2	420	62,2	3,02	242	23,9	
IPE A 300	297	+4/-2	150	+4/-2	6,1 ± 0,7	9,2	+2,0/-1,0	15,0	46,50	36,5	1,156	7173	483	12,4	519	69,2	3,34	-	-	
IPE 300	300	+4/-2	150	+4/-2	7,1 ± 1,0	10,7	+2,5/-1,5	15,0	53,80	42,2	1,16	8360	557	12,5	604	80,5	3,35	314	26,6	
IPE A 330	327	+4/-2	160	+4/-2	6,5 ± 0,7	10	+2,5/-1,5	18,0	54,70	43,0	1,25	10230	626	13,7	685	85,6	3,54	-	-	
IPE 330	330	+4/-2	160	+4/-2	7,5 ± 1,0	11,5	+2,5/-1,5	18,0	62,60	49,1	1,25	11770	713	13,7	788	98,5	3,55	402	29,3	
IPE A 360	357,6	+4/-2	170	+4/-2	6,6 ± 0,7	11,5	+2,5/-1,5	18,0	64,00	50,2	1,35	14520	812	15,1	944	111	3,84	-	-	
IPE 360	360	+4/-2	170	+4/-2	8,0 ± 1,0	12,7	+2,5/-1,5	18,0	72,70	57,1	1,35	16270	904	15,0	1040	123	3,79	510	31,9	
IPE A 400	397	+4/-2	180	+4/-2	7,0 ± 1,0	12	+2,5/-1,5	21,0	73,10	57,4	1,46	20290	1022	16,7	1144	130	4,00	-	-	
IPE 400	400	+4/-2	180	+4/-2	8,6 ± 1,0	13,5	+2,5/-1,5	21,0	84,50	66,3	1,47	23130	1160	16,5	1320	146	3,95	654	35,4	
IPE A 450	447	+5/-3	190	+4/-2	7,6 ± 1,0	13,1	+2,5/-1,5	21,0	85,60	67,2	1,60	29760	1331	18,7	1502	158	4,19	-	-	
IPE 450	450	+5/-3	190	+4/-2	9,4 ± 1,0	14,6	+2,5/-1,5	21,0	98,80	77,6	1,61	33740	1500	18,5	1680	176	4,12	851	39,7	
IPE A 500	497	+5/-3	200	+4/-2	8,4 ± 1,0	14,5	+2,5/-1,5	21,0	101,0	79,4	1,74	42930	1728	20,6	1939	194	4,38	-	-	
IPE 500	500	+5/-3	200	+4/-2	10,2 ± 1,5	16,0	+2,5/-1,5	21,0	116,0	90,7	1,74	48200	1930	20,4	2140	214	4,31	1100	43,9	
IPE A 550	547	+5/-3	210	+4/-2	9,0 ± 1,0	15,7	+2,5/-1,5	24,0	117,0	92,1	1,88	59980	2193	22,6	2432	232	4,55	-	-	
IPE 550	550	+5/-3	210	+4/-2	11,1 ± 1,5	17,2	+2,5/-1,5	24,0	134,0	106,6	1,88	67120	2440	22,4	2670	254	4,45	1390	48,2	
IPE A 600	597	+5/-3	220	+4/-4	9,8 ± 1,0	17,5	+2,5/-1,5	24,0	137,0	108,0	2,01	82920	2778	24,6	3116	283	4,77	-	-	
IPE 600	600	+5/-3	220	+4/-4	12,0 ± 1,5	19,0	+2,5/-1,5	24,0	156,0	122,0	2,01	92080	3070	24,3	3390	308	4,66	1760	52,4	

I : Atalet momenti Moment of Inertia

W : Kesit modülü Section modulus

İ : Atalet yarıçapları (ait olduğu eğme eksenlerine göre) Radii of gyration (subscript x and y denoting the relevant axis)

S_x : Yarım kesitin statik momenti Moment of first order of half the cross section

S_x=I_x/S_x : Basma ve çekme merkezleri arasındaki mesafe Distance between centers of compression and tension.

Kesit, ağırlık, toplam yüzey alanları ile statik değerler çizelgede gösterilen boyutlara göre hesaplanmıştır. Section, weight, surface area and static values are calculated according to the values in the table.