

Kangal

Wire Rod / Garrets (Bar in Coils)

Boyut Standardı

Dimension Standart

TS EN 10017

TS EN 10108

Müşteri talebi ile diğer boyutlar

Other dimensions according to customer's request

Kalite Standardı

Quality Standart

Müşteri talebi ile diğer kaliteler

Other qualities according to customer's request

Yüzey Kalitesi Standardı

Surface Quality Standart

TS EN 10221

Müşteri talebi ile diğer kaliteler

Other qualities according to customer's request

Anma Çapı Nominal Diameter (d) (mm)	Çap Toleransı Tolerance on Diameter (mm)
5,5	±0,3
6	±0,3
6,5	±0,3
7	±0,3
7,5	±0,3
8	±0,3
8,5	±0,3
9	±0,3
9,5	±0,3
10	±0,4
10,5	±0,4
11	±0,4
11,5	±0,4
12	±0,4
12,5	±0,4
13	±0,4
13,5	±0,4
14	±0,4
14,5	±0,4
15	±0,4
15,5	±0,4
16	±0,5
16,5	±0,5
17	±0,5
17,5	±0,5
18	±0,5
18,5	±0,5
19	±0,5
19,5	±0,5
20	±0,5
21	±0,5
22	±0,5
23	±0,5
24	±0,5
25	±0,5
26	±0,6
27	±0,6
28	±0,6
29	±0,6
30	±0,6
31	±0,6
32	±0,6
33	±0,6
34	±0,6
35	±0,6
36	±0,6
37	±0,6
38	±0,6
39	±0,6
40	±0,8
41	±0,8
42	±0,8
43	±0,8
44	±0,8
45	±0,8
46	±0,8
47	±0,8
48	±0,8
49	±0,8
50	±0,8
51	±1,0
52	±1,0
53	±1,0
54	±1,0
55	±1,0
56	±1,0

Ovalite Toleransı ^a / Tolerance of Ovality ^a (mm): Toplam çap toleransının 80%'i. 80% of the total tolerance on the diameter.

^a Aynı kesitteki maksimum ve minimum çap arasındaki fark
^a Difference between maximum and minimum diameter on the same cross-section

